

COMUNE DI CATTOLICA
dichiarazione ex art. 2 L. 441/1982 e ss.mm.e ii.
SITUAZIONE PATRIMONIALE ANNO
ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

Il/La sottoscritto/a MONTANARI ALESSANDRO
(Cognome) (Nome)

Titolare della seguente carica PRESIDENTE C.C. presso COMUNE CATTOLICA

Ai sensi dell'art. 14 c. 1 lett. f) del D.Lgs. 14/03/2013 n. 33, dell'art. 15 dello Statuto Comunale vigente e del Regolamento Comunale per la pubblicità e trasparenza della situazione patrimoniale dei consiglieri e degli amministratori.

DICHIARA

che, rispetto alla precedente comunicazione trasmessa al Comune di Cattolica,
LA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL SOTTOSCRITTO NON HA SUBITO MODIFICHE
E VARIAZIONI.

Afferma sul proprio onore che quanto dichiarato corrisponde al vero;

Data 16/02/24

IL DICHIARANTE



E
Comune di Cattolica
Comune di Cattolica
Protocollo N.0006638/2024 dell'16/02/2024



Comune di Cattolica

Provincia di Rimini
<http://www.cattolica.net>

P.IVA 00343840401
email: info@cattolica.net

PEC: protocollo@comunecattolica.legalmailpa.it



DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 D.LGS. N. 33/2013 COMMA 1. LETT.D, E

Altre cariche assunte presso enti pubblici		Compenso (indicare se annuale, una tantum, ecc...)
ENTE	CARICA	

Altre cariche assunte presso enti privati		Compenso (indicare se annuale, una tantum, ecc...)
ENTE	CARICA	

Eventuali altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica		Compenso (indicare se annuale, una tantum, ecc...)
ENTE	CARICA	

Informativa ai sensi dell'art. 13 del Decreto legislativo n. 196/2003: i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo.

Data

16-02-24

Firma

