

Comune di Cattolica



Provincia di Rimini

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

23/05/2024

DEL

N.

441

CATTOLICA IN FIORE 2024 ACCERTAMENTO DI ENTRATA E PREMIAZIONE DEI TRE MIGLIORI ALLESTIMENTI ESPOSITIVI

CENTRO DI RESPONSABILITA'

SETTORE 01

SERVIZIO

SERVIZI TURISTICI E MANIFESTAZIONI

DIRIGENTE RESPONSABILE

Claudia Rufer

IL DIRIGENTE

RICHIAMATE le deliberazioni n. 91 e 92 del 28/12/2023, dichiarate immediatamente eseguibili, con le quali il Consiglio Comunale ha approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) e il Bilancio di Previsione Finanziario 2024-2026;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 1 del 4/01/2024, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2024-2026: assegnazione risorse finanziarie;

RICHIAMATI:

- il P.E.G. anno 2024, dell'Ufficio Turismo Sport e Manifestazioni;
- il programma delle manifestazioni turistiche previste per l'anno 2024;
- l'art. 192, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 ss.mm.ii., il quale dispone che la stipulazione dei contratti deve essere preceduta da apposita determinazione del responsabile del procedimento di spesa indicante: il fine che il contratto si intende perseguire, l'oggetto del contratto, la sua forma e le clausole ritenute essenziali e le modalità di scelta del contraente ammesse dalle disposizioni vigenti in materia di contratti delle pubbliche amministrazioni e le ragioni che ne sono alla base;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 40 del 28/03/2024, ad oggetto: "CONTRIBUTO ECONOMICO "UNA TANTUM" ALL'ISTITUTO STATALE VOLTA - FELLINI DI RICCIONE PER CONCORSO DI DISEGNO "CATTOLICA IN FIORE 2024", FINALIZZATO ALLA REALIZZAZIONE DEL MANIFESTO PROMOZIONALE DELLA 52° EDIZIONE DELLA MANIFESTAZIONE;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 210 del 12/12/2023 ad oggetto "CATTOLICA IN FIORE 52" edizione della manifestazione mostra mercato dei fiori e delle piante ornamentali che si svolgerà per le Vie del centro città dal 27 aprile al 1" maggio 2024 Approvazione disciplinare di svolgimento";
- la determinazione dirigenziale n. 325 del 22/04/2024 ad oggetto: CATTOLICA IN FIORE – 52[^] Mostra mercato dei fiori e delle piante ornamentali anno 2024 – Impegno spesa;

PREMESSO che:

- dal 27 aprile al 1[^] maggio 2024 si è svolta con successo la mostra mercato dei fiori
 e delle piante ornamentali denominata "CATTOLICA IN FIORE", manifestazione
 giunta alla 52[^] edizione;
- la manifestazione in parola di fatto inaugura la stagione turistica ed è un appuntamento prestigioso che si è consolidato negli anni, raccogliendo considerevole attenzione da parte dei visitatori e degli addetti al settore per le varietà di piante e fiori e per le interessanti iniziative correlate ad essa;
- · che l'allestimento della manifestazione ha interessato le Vie centrali della città ed è

- stato affiancato da una sezione "Non solo Fiori/Mercatino dell'artigianato" collaterale alla manifestazione, i cui espositori sono stati collocati in Viale Matteotti;
- anche per l'anno 2024, al fine di stimolare i vivaisti e ed i floricoltori a predisporre stand espositivi ed allestimenti sempre più innovativi e accattivanti per i visitatori, l'Amministrazione Comunale ha assegnato ai tre migliori allestimenti un premio in denaro come a seguito esposto:
- € 1.000,00 al primo classificato;
- € 500,00 al secondo classificato;
- € 300,00 al terzo classificato;

DATO ATTO che l'Ente ha richiesto a RIVIERA BANCA, Via Mancini n. 21 – 61012 Gradara (PU) con prot. n. 11613/2024 ad oggetto: Richiesta contributo per evento "Cattolica In Fiore 2024" - 52^ edizione mostra mercato dei fiori e delle piante ornamentali, una sponsorizzazione di € 1.800,00 + Iva = € 2.196,00 di pari importo delle premiazioni sopra esposte e che la stessa ha concesso con comunicazione del 21/03/2024;

DATO ATTO che:

- 1) i vincitori dei premi sono stati identificati come a seguito esposto:
- 1º PREMIO = € 1.000,00 Pesaresi Enrica di Baldini Andrea, Borgo Camerano n. 10 Poggio Torriana C.F. "...omissis"
- 2° PREMIO = € 500,00 EVERGREEN di Torcoletti Claudio, Strada Della Fabbreccia sn 61122 Pesaro (PU) P.Iva 02427460411
- 3° PREMIO = € 300,00 Soc. Agr. Vivaio Ghiselli Gerad Patrick Jean S.S., Via Valdazze n. 23/N - Rimini - P.Iva 03124340401
- 2) che tutta la documentazione necessaria per l'assegnazione/liquidazione dei premi è depositata agli atti d'Ufficio;

DI ACCERTARE il contributo economico di € 2.196,00 oneri di legge inclusi, concesso da RIVIERA BANCA al Comune di Cattolica per quanto sopra, sul Capitolo d'Entrata 352000 Contributi da Privati per l'organizzazione di iniziative nel campo della promozione turistica, anno finanziario 2024 - Piano dei conti finanziario E. 2.01.03.01.001 e di impegnare tale importo in favore dei vincitori dei tre miglior allestimenti;

VISTI:

- il D.lgs. n. 267/2000 Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e ss. mm.;
- il D.lgs. n. 165/2001- Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche e ss. mm.;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento Comunale sull'Ordinamento generale degli uffici e dei servizi;
- il D.L. n. 52/2012 e il D.L. 95/2012, convertiti rispettivamente nelle Leggi n. 94/2012 e n. 135/2012 ss.mm.ii.;

DETERMINA

- 1) di stabilire che la premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente atto e si intende totalmente richiamata;
- 2) di dare atto che dal 27 aprile al 1 maggio 2024 si è svolta con grande successo per le Vie del centro città, la manifestazione "CATTOLICA IN FIORE" Evento giunto alla 52[^] edizione;
- 3) di dare atto che ai tre migliori allestimenti espositivi dei vivaisti partecipanti alla manifestazione: Pesaresi Enrica di Baldini Andrea, EVERGREEN di Torcoletti Claudio e Soc. Agr. Vivaio Ghiselli Gerad Patrick Jean S.S., è andato il premio come da classifica esposta in premessa;
- 4) di accertare il contributo economico € 2.196,00 oneri di legge inclusi concesso dalla banca RIVIERA BANCA, sede di Gradara (PU) pari all'ammontare del valore economico delle premiazioni, sul Capitolo di Entrata Capitolo d'Entrata 352000 Contributi da Privati per l'organizzazione di iniziative nel campo della promozione turistica, anno finanziario 2024 Piano dei conti finanziario E. 2.01.03.01.001;
- 5) di impegnare la spesa come da prospetto sotto indicato dal quale si desume altresì la corrispondente copertura finanziaria individuata nel bilancio di previsione 2024:

FORNITORE	DESCRIZIONE	CAPITOLO	IMPORTO	CIG
Pesaresi Enrica di Baldini Andrea, Borgo Camerano n. 10 - Poggio Torriana – C.F. "omissis"	Primo Classificato	3530002 piano dei conti finanziario U.1.04.04.01.000	€ 1.000,00	Esente
EVERGREEN di Torcoletti Claudio, Strada Della Fabbreccia sn – 61122 Pesaro (PU) – P.Iva 02427460411	Secondo classificato	3530002 piano dei conti finanziario U.1.04.04.01.000	€ 500,00	Esente
Soc. Agr. Vivaio Ghiselli Gerad Patrick Jean S.S., Via Valdazze n. 23/N – Rimini – P.Iva 03124340401	Terzo classificato	3530002 piano dei conti finanziario U.1.04.04.01.000	€ 300,00	Esente

- 6) di precisare che verranno assolti gli obblighi di pubblicazione previsti per il presente atto, ai sensi del D.Lgs n. 33 del 14.03.2013 ss. mm. e ii.;
- 7) di dare atto che è depositata agli atti d'Ufficio tutta la documentazione necessaria per l'assegnazione/liquidazione dei premi;

8) di individuare nella persona della Dirigente Settore 1 - dott.ssa Rufer Claudia la responsabile del procedimento per gli atti di adempimento della presente determinazione

Del presente atto verrà data comunicazione ai seguenti uffici:

ESECUTIVITA'

La determinazione sarà esecutiva a partire dalla data di attestazione di regolarità contabile che sarà allegata quale parte integrante.

Cattolica lì, 23/05/2024

Firmato

Claudia Marisel Rufer / Arubapec S.p.a.

Atto prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lgs. N 82/2005 e ss.mm.)